

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS DEL AGUA

ACTA DE VISITA DE OBRA

DOCUMENTO PT 7A
(Complemento)

Acta que se formula, siendo las **10:00 hrs.** del día **25 de noviembre de 2020** pertenecientes a la visita convocada por Seapal Vallarta, en relación a la **Licitación Pública: No. SEAPAL-2020-10-LP** relativo a la obra: **REHABILITACION DE 220 ML DEL COLECTOR CENTRO NORTE EN 42" DE Ø, EN VARIAS CALLES DE LA CIUDAD DE PUERTO VALLARTA, JALISCO**, y de conformidad con lo dispuesto en la Convocatoria y las **Bases de la Licitación Pública**, se reunieron en las oficinas de **Seapal Vallarta, con domicilio en la Av. Francisco Villa esquina Manuel Avila Camacho, colonia Lazaro Cardenas, C.P. 48330, en la ciudad de Puerto Vallarta, Jalisco**, con la intervención de las áreas responsables, las personas cuya asistencia se enlista y firman al finalizar la reunión, para que; Los participantes en el presente concurso considerando las especificaciones y documentación relativa, inspeccionen el sitio, hagan las valoraciones de los elementos que se requieran, analicen los grados de dificultad de los trabajos y realicen las investigaciones que consideren necesarias sobre las condiciones locales, climatológicas o cualquier otra que pudiera afectar la ejecución de los trabajos, con el objeto de hacer las aclaraciones necesarias en la preparación de las proposiciones de la **Licitación Pública** en cuestión y que forma para integrante de la misma.

Una vez efectuado el recorrido manifiestan los participantes conocer el Sitio de los Trabajos y sus condiciones ambientales; estar conforme de ajustarse a las Leyes y Reglamentos aplicables, haber visitado y examinado con detenimiento el sitio donde se realizarán las obras y observado las peculiaridades del terreno y prever las posibles contingencias que llegaren a presentarse en el desarrollo de las obras.

No habiendo otro asunto que tratar, firman la presente los que en ella intervienen.

NOMBRE Y CARGO:

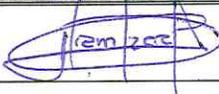
FIRMA:

ARQ. CARLOS ALFREDO MANZANO MADERA
DIRECTOR DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ING. ERACLIO GALVÁN MENDOZA
JEFE DE SUPERVISIÓN Y OBRAS

Representantes de Seapal Vallarta

POR LOS CONTRATISTAS:

No.	Empresa	Nombre Representante	Firma
1	INNOVACION EN BOMBEO Y DESARROLLO SAU	ING. Iliam Ortiz Pérez López	
2			
3			
4			
5			

La presente Hoja corresponde al acta de la Visita de Obra No: **SEAPAL-2020-10-LP**, relativo a la obra: **SEAPAL-2020-10-LP relativo a la obra: REHABILITACION DE 220 ML DEL COLECTOR CENTRO NORTE EN 42" DE Ø, EN VARIAS CALLES DE LA CIUDAD DE PUERTO VALLARTA, JALISCO**