

**ACTA DE VISITA DE OBRA**

**DOCUMENTO PT4**

Acta que se formula, siendo las **10:00 hrs.** del día **20 de noviembre de 2019** pertenecientes a la junta convocada por Seapal Vallarta, en relación al **Concurso por Invitación: N° SEAPAL-2019-25-PRODDER (7)-LP**, relativo a la obra: **AMPLIACIÓN DE INFRAESTRUCTURA SANITARIA EN LA COLONIA LOMAS DE ENMEDIO EM EL PITILLAL, PUERTO VALLARTA, JALISCO**, y de conformidad con lo dispuesto en las **Bases de la Licitación Pública**, se reunieron en las oficinas de Seapal Vallarta, con domicilio en la **Av. Francisco Villa esquina Manuel Avila Camacho, colonia Lazaro Cardenas, C.P. 48330, en la ciudad de Puerto Vallarta, Jalisco**, con la intervención de las áreas responsables, las personas cuya asistencia se enlista y firman al finalizar la reunión, para que; Los participantes en el presente concurso considerando las especificaciones y documentación relativa, inspeccionen el sitio, hagan las valoraciones de los elementos que se requieran, analicen los grados de dificultad de los trabajos y realicen las investigaciones que consideren necesarias sobre las condiciones locales, climatológicas o cualquier otra que pudiera afectar la ejecución de los trabajos, con el objeto de hacer las aclaraciones necesarias en la preparación de las proposiciones de la **Licitación Publica** en cuestión y que forma para integrante de la misma.

Una vez efectuado el recorrido manifiestan los participantes conocer el Sitio de los Trabajos y sus condiciones ambientales; estar conforme de ajustarse a las Leyes y Reglamentos aplicables, haber visitado y examinado con detenimiento el sitio donde se realizarán las obras y observado las peculiaridades del terreno y prever las posibles contingencias que llegaren a presentarse en el desarrollo de las obras.

**No habiendo otro asunto que tratar, firman la presente los que en ella intervienen.**

NOMBRE Y CARGO:

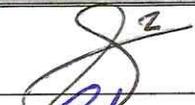
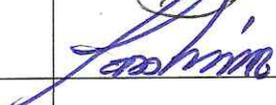
ARQ. CARLOS ALFREDO MANZANO MADERA  
SUBGERENTE TÉCNICO  
ING. PAUL MIGUEL MARTINEZ GUZMAN  
RESIDENTE DE OBRA

FIRMA:



**Representantes de Seapal Vallarta**

**POR LOS CONTRATISTAS:**

No.	Empresa	Nombre Representante	Firma
1	GARBY CONSTRUCCIONES SA DE CV	DR. GUBERTO GUERRERO	
2	CONSTRUCCIONES PALOZA	ING. CESAR ORNELAS	
3			
4			
5			

La presente Hoja corresponde al acta de la Visita de Obra No: **SEAPAL-2019-25-PRODDER (7)-LP**, relativo a la obra: **AMPLIACIÓN DE INFRAESTRUCTURA SANITARIA EN LA COLONIA LOMAS DE ENMEDIO EM EL PITILLAL, PUERTO VALLARTA, JALISCO.**